

Хотите узнать о нас больше?

Мы будем рады встретиться с Вами у нас в офисе. Более детальную информацию о нас и нашей продукции Вы можете найти на нашем сайте www.huerner.de



04.2014

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

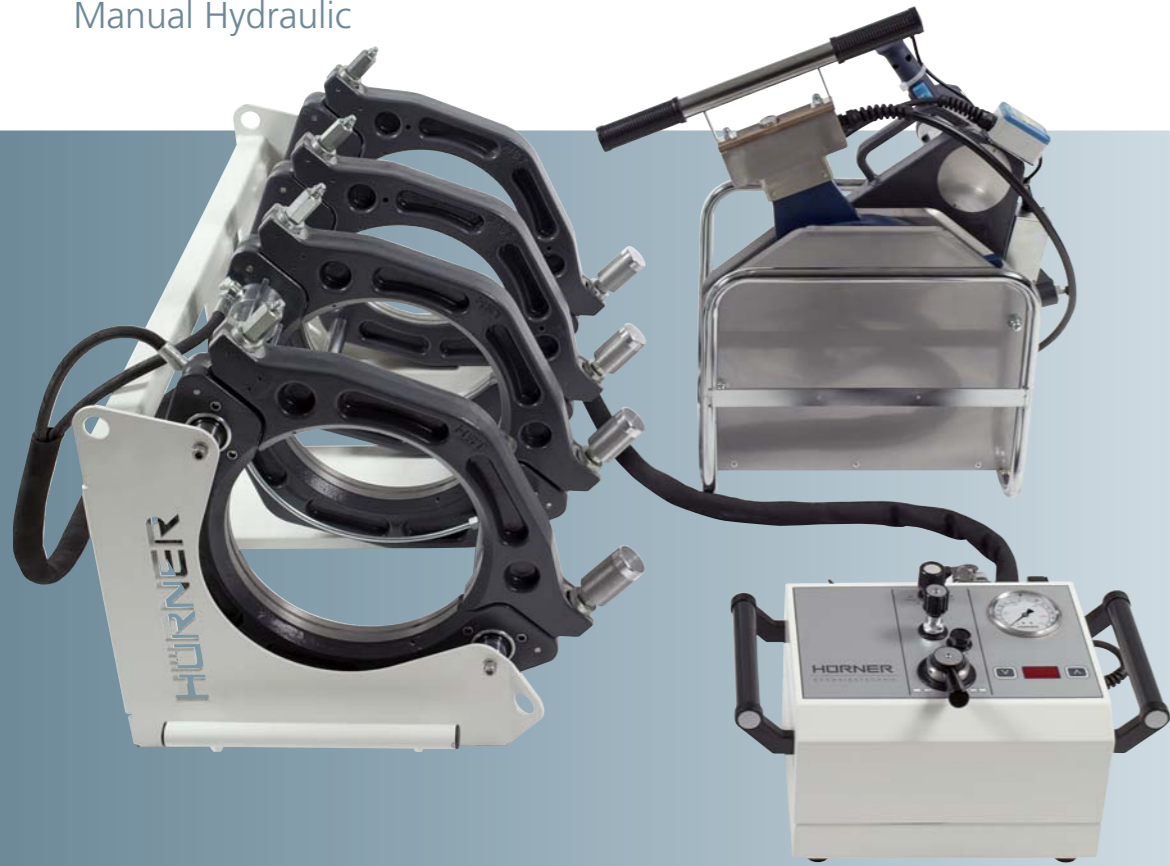
Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

HÜRNER WhiteLine Manual Hydraulic

RU

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Выдающаяся стыковая сварка

Характеристики	160 мм	200 мм	250 мм	315 мм	355 мм	500 мм	630 мм	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм
Арт. 200-704-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120	-140	-150
Диапазон сварки, мм	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Электропитание	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф
Номинальная мощность, кВт	2,45	3,45	3,65	4,65	5,25	6,45	11,65	16,8	21,2	23,0	26,54	28,36
Общий вес со всеми комплектующими, кг	66	87	109	168	201	295	448	771	1135	1998	2100	2450
Вкладыши	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	900, 1000, 1200, 1400
Фланцедержатель	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Автоматически убираемый нагревательный элемент	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Стандартный комплект поставки:												
Гидравлический блок Manual с централизованным управлением	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Позиционер	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Торцеватель с предохранительным выключателем	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Нагреватель с тефлоновым покрытием	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Корзина под торцеватель и нагреватель	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Трансп. ящик HÜRNER для машины и вкладышей, по желанию	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминевые вкладыши HÜRNER ¹⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

¹⁾ измененное выполнение: закрепление винтами

Серия стыковых сварочных машин Manual Hydraulic с ручным управлением в новом поколении WhiteLine отличается высоким качеством и возможностью простого добавления функции регистрации сварочных данных путем подсоединения внешнего устройства протоколирования SPG 2.0 для последующего формирования отчетов по сварке.

- Машина поставляется с полностью закрытым блоком гидравлики, который защищает от грязи все компоненты внутри блока. Передняя панель управления также защищена и соответствует классу защиты согласно IP 54 (при этом возможно исполнение и согласно IP 64 по запросу).
- Все соединения, в том числе дополнительная розетка, расположены на задней панели гидравлического блока. Торцеватель и нагревательный элемент подключаются напрямую к блоку гидравлики. Поэтому, никакое дополнительное устройство подачи электроэнергии не требуется.
- Блок гидравлики также служит как панель управления машины, с которой пользователь выполняет все соответствующие настройки и сварочные процессы. Особенности передней панели являются клавиатура GT, управление технологическими сварочными процессами, контроль

цифрового термометра нагревательного элемента и большой манометр с удобно отображаемым давлением.

- Все машины HÜRNER Manual Hydraulic для стыковой сварки могут быть легко модернизированы благодаря подключению регистратора данных HÜRNER SPG 2.0 с целью просмотра, контроля и записи сварочных параметров. Как следствие, модель «Manual + SPG» соответствует требованиям для стыковой сварки тех газопроводов, для которых обязательно запись и распечатка данных по сварке, но при этом не требуется автоматический сварочный процесс.
- 4-ый зажим шасси машины может быть легко демонтирован путём ослабления 3 болтов, это осуществляется для сварочных операций в местах где размещение машины или других элементов является проблематичным. Машина превращается в полностью функциональный аппарат с коротким шасси и тремя зажимами.
- Позиционер установлен на специальной опорной раме, которая позволяет вести сварку при самых экстремальных параметрах трубы. Операторы могут быть уверены в том, что шасси не изгибается и не перекручивается даже при очень длинных трубах с массивными толщинами стенок.

- Большие, рельефные, поворотные рукоятки способствуют облегчению работы оператора, который открывает или закрывает зажимы до диаметров трубы 315 мм. Нет необходимости использовать какой-либо инструмент.
- Торцеватель машины имеет высококачественный механический привод и цепь передачи, а также в него встроены безопасный предохранитель от случайного включения. Поверхность нагревательного элемента имеет очень прочное антипригарное тефлоновое покрытие.
- Переносная корзина предназначена для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя.
- Максимальная защита при хранении и транспортировке машин до 315 мм обеспечивается благодаря высококачественному транспортному ящику, специально разработанному для всех компонентов машины, с отсеками для принадлежностей и ячейками под редукционные вкладыши. Ящик поставляется отдельно под заказ.
- Для всех машин возможно применение поддерживающего сварочного фланца.

На все компоненты распространяется гарантия HÜRNER



Централизованный температурный контроль



Все соединения на задней панели гидравлического блока



Транспортный ящик



Фланцедержатель

Характеристики HÜRNER Manual Hydraulic

Система контроля сварки	Температура нагревательного элемента
Дисплей	Цифровой 7-сегментный дисплей, высота знака 10 мм
Допуск, Качество, Класс защиты	CE, ISO 9001:2008, IP 54 (IP 64 по запросу), per. № WEEE DE 74849106, соответствие RoHS
Гидравлический блок	Только один внешний источник питания, все соединения и разъем питания для удобства оператора на задней панели. ¹⁾ Цифровой контроль температуры нагревательного элемента, регулируемый в гидроагрегате. Гидравлический блок полностью заключен в прочный стальной корпус весом всего 19,5 кг (до 335 мм) Макс. создаваемое давление до 355 мм: 130 бар, 500 до 630 мм: 150 бар, 800 до 1600 мм: 220 бар Точный манометр, не требующий технического обслуживания
	Простота модернизации блока гидравлики и управления с помощью блока регистрации данных SPG 2.0 для записи отчетов: <ul style="list-style-type: none"> ■ Устанавливается датчик давления 160 бар в гидроагрегат ■ Специально разработанная подставка для крепежа регистратора данных к краю блока гидравлики ■ Линии давления и температуры подключены непосредственно к гидроагрегату с очень короткими длинами шланга или кабеля ■ Питание к регистратору данных от розетки гидроагрегата
Гарантия	12 месяцев

¹⁾ только при подключении блока SPG