

Хотите узнать о нас больше?

Мы будем рады встретиться с Вами у нас в офисе. Более детальную информацию о нас и нашей продукции Вы можете найти на нашем сайте www.huerner.de



04.2014

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

RU

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Выдающаяся стыковая сварка

Technical Specs	160 MM	200 MM	250 MM	315 MM	355 MM	500 MM	630 MM	800 MM	1000 MM	1200 MM	1400 MM	1600 MM
Арт. 200-701-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-1000	-1200	-1400	-1500
Рабочие диаметры сварки, мм	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Электропитание	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф	400 В 50 Гц, 3 ф
Номинальная мощность (кВт)	3,94	4,68	4,94	5,44	7,3	12,54	13,00	19,54	23,6	24,6	32,5	34,5
Общий вес со всеми комплектующими	80	91	125	179	216	372	581	1233	1397	1775	2140	2490
Вкладыши	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	900, 1000, 1200, 1400
Фланцедержатель	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Автоматически убираемый нагревательный элемент	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Стандартный комплект поставки:												
CNC-контроллер гидравлики	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Позиционер	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Торцеватель с предохранительным выключателем	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Нагреватель с тефлоновым покрытием	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Корзина под торцеватель и нагреватель	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Трансп. ящик HÜRNER для машины и вкладышей, по желанию	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминевые вкладыши HÜRNER ¹⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

¹⁾ измененное выполнение: закрепление винтами

Сварочные машины HÜRNER CNC ECO 2.0 – это новое высококачественное и надежное поколение сварочных CNC-машин, которое производится согласно применимым требованиям директив ЕС по оборудованию 2006/42/ЕС. Серия CNC ECO 2.0 состоит из 12-ти размеров машин, что делает возможным сварку трубопроводов диаметром 40 - 1600 мм.

Машины поставляются с полностью закрытым CNC-блоком гидравлики и управления (класс защиты IP54), рассчитанным на давление до 220 бар. И нагреватель и торцеватель подключаются напрямую к блоку гидравлики, что является преимуществом машин HÜRNER, нет необходимости в дополнительном источнике питания.

Кроме того, все ECO машины CNC нового поколения можно дополнительно

модернизировать, а именно они могут быть оснащены устройством, контролирующим входное напряжение с возможностью его протоколирования.

Контроль температуры нагревательного элемента, а также давления в процессе всей сварки, происходит в соответствии с нормами (DVS, NEN, WIS, UNI и др.). Все необходимые параметры, имеющие значение для надежной, долговечной сварки, контролируются от начала сварочного процесса, до его окончания и сохраняются во встроенной внутренней памяти устройства, вмещающей 10 000 протоколов.

Это абсолютно уникальная и первая в стыковой сварке технология, в которой пользовательская идентификация и доступ к управлению осуществляются не благодаря штриховым кодам и сканеру как в прошлом,

а делают доступными данные к гидравлике и блоку управления благодаря полностью защищенной от ошибки и чрезвычайно легкой в использовании технологии RFID.

Конечно, опробованные и проверенные временем устройства ввода, такие как считывающий карандаш и ручной сканер, продолжают быть доступными под заказ. Все машины HÜRNER CNC ECO также имеют порт интерфейса USB для загрузки сварочных данных в виде коротких или расширенных отчетов в формате PDF или для архивирования их в формате DataWork.

Все модели машин CNC ECO + 2.0 дополнительно оснащены системой дистанционного контроля HDC – HÜRNER Distance Control – для точного контроля сварочного процесса и подготовки к нему.

На все компоненты распространяется гарантия HÜRNER



Кнопка движения

Кнопка движения установлена на позиционере машины, позволяет перемещать зажимы машины, когда сварщик стоит позади шасси. Это позволяет проводить сварку без постоянного перемещения назад и вперед между гидравлическим блоком и позиционером.



Принтер и этикетки

Возможна быстрая распечатка качественных маркировочных этикеток после каждого сварного соединения благодаря дополнительно специальному принтеру этикеток, печатающий защищенную от трения пластмассовую этикетку, которая затем может быть наклеена на фитинге или трубу.



Фронтальная панель

Стандартная версия панели новых машин CNC ECO имеет текстовый дисплей с высокой разрешающей способностью и расширенным диапазоном рабочих температур. Новая клавиатура GT позволяет осуществлять удобный вход требуемых параметров и данных.

Характеристики HÜRNER CNC ECO 2.0

Автомат-ое протоколирование	10 000 протоколов
Ввод данных	RFID-транспондер, ручной ввод, сканер штрих-кодов ²⁾
Система самоконтроля	Аппаратный контроль и протоколирование входного напряжения ²⁾ с записью проверка системы, компьютеризированные управления техническим обслуживанием, в том числе записи
Система контроля сварки	Давление и продолжительность сварки, температура воздуха, входное напряжение, контроль состояния памяти, температура двигателя, температура нагревателя, время до следующего техобслуживания, сварочный ход
Трассируемость	Номер объекта 32-значный буквенно-цифровой, RFID-ISO-код сварщика, 20-значные и 15-значные буквенно-цифровые дополнительные данные, ISO-данные трубы, данные фитинга, длина трубы, погодные условия, сварочная компания, номер шва, инвентарный номер, информация о сервисном центре.
Сварочные нормы	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и прочие по запросу
Вывод данных	USB A для переноса сварочных данных как краткий или полный отчет в формате PDF на карту памяти USB или на USB-принтер для этикеток, с меню печати; также можно передавать данные в формате HÜRNER DataWork, при этом мощное меню программы позволяет делать выборку по датам, по номеру объекта и сварщика и вывод всех протоколов
Язык интерфейса	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и прочие по запросу
Дисплей	Надежный, с расширенным диапазоном рабочих температур, высоким разрешением и 8 мм высотой знака, сварочная диаграмма с светодиодными индикаторами
Особенности	Переключение клавиатуры, управляемое из меню представление протоколов с функцией поиска, функция ViewWeld, интерактивная кнопка движения на позиционере, специальная функция резервного копирования памяти
Нормы, Допуск, Качество	Дир. по оборудованию 2006/42/ЕС (если применимо), DVS 2207, реф. WEEE DE 74849106, ISO 9001:2008, соответ. RoHS
Заводская гарантия	12 месяцев

²⁾ по желанию